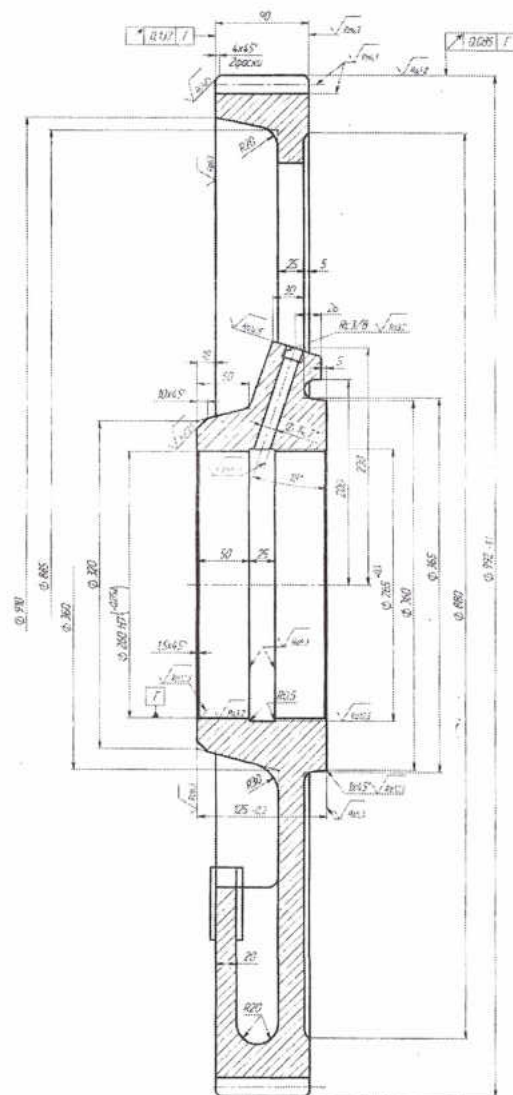
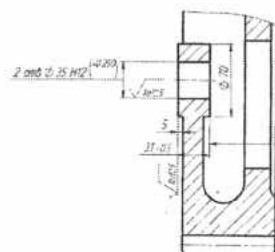
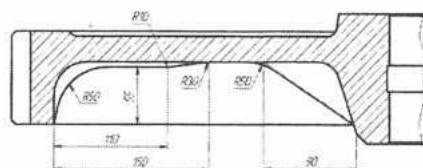
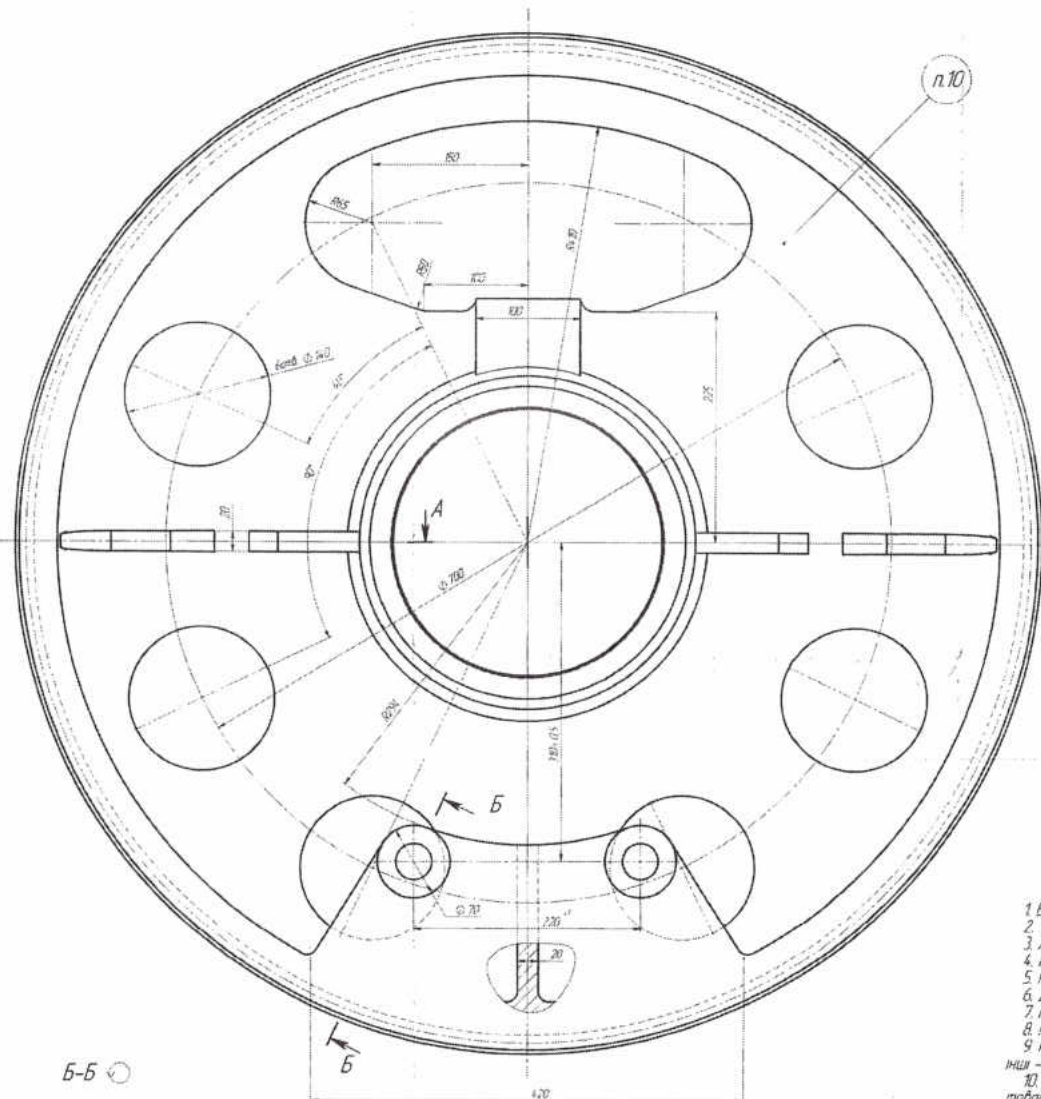




A-A



B-B



Узгоджено на 2025р
к кресленю 104.103.213-2.К + 01.
Технічний механік
Ш. Колотевський.
Реза О. В. *[Signature]*

Місце стропівки



Модель	10	В
Число зубів	12	127
Модуль	10	10
Нормативний стандарт	-	ГОСТ 9755-2015
Класифікація точності	к	0
Система точності по ГОСТ 2413-81	-	8-8
Діаметр зовнішній	140	332.485 ±0.01
Число зубів в діаметрі зовнішньому	12	12
Відстання між зубами	12	140.96 ±0.01
Висота від осі до вершини зуба	12	5.28
Внутрішній діаметр	12	97.5

Обозначение	Требование по твердости
104.103.213-2K	HB 207-269
-01	HB 241-286

4.3.АГО

Закордонна № 1006.3

Проектний № 20.43.0

Перевірено *[Signature]*

1. Вилітка другої групи за ДСТУ 8781:2018.
2. Точність вилітки 12-0-0-12 ГОСТ 26645-85.
3. Лідзани ухили по ГОСТ 3212-80.
4. Неказані лідзани радіуси 10 мм.
5. Рахунок на поверхні зубів - не допускається.
6. Дозволяється виготовлення із матеріалу 35ХНІА ДСТУ 8781:2018.
7. Розміри для доділок.
8. НН, НН, НН/2 - для механічних поверхонь.
9. Поверхня механічно оброблені поверхні - В3-4 ГОСТ 9.014-78.
10. Маркування по П 013.354.846.03.027-2017 п. 3.3.1 - литвом товарний знак, порядковий номер виробу та рік випуску, п. 3.1 - фарику номер креслення та номер замовлення шрифтом h=4.0 мм.

104.103.213-2K	
Колесо зубчасте	245 125
35ХНІА ДСТУ 8781:2018	ГОВ "3/4"3